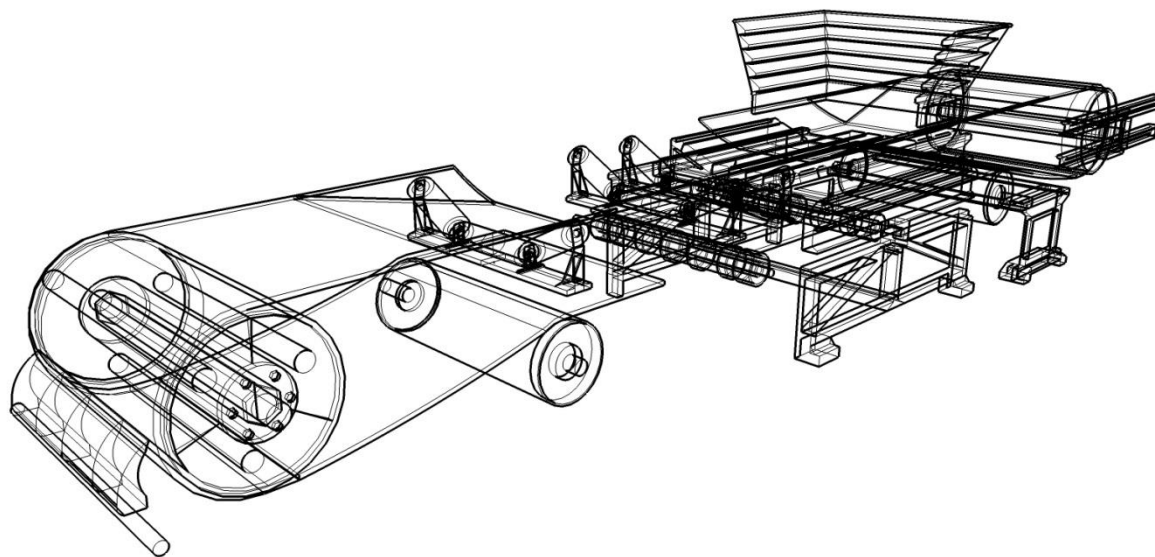


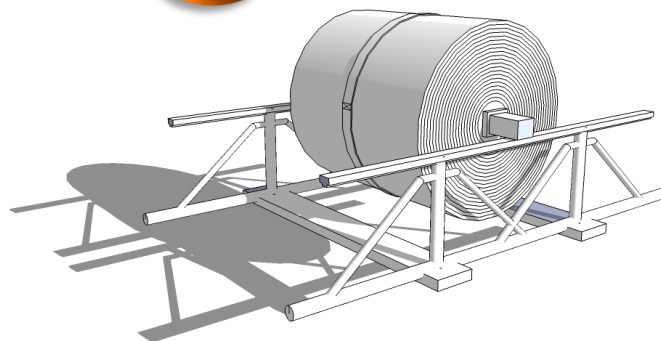
Стыковка конвейерных лент - вулканизация



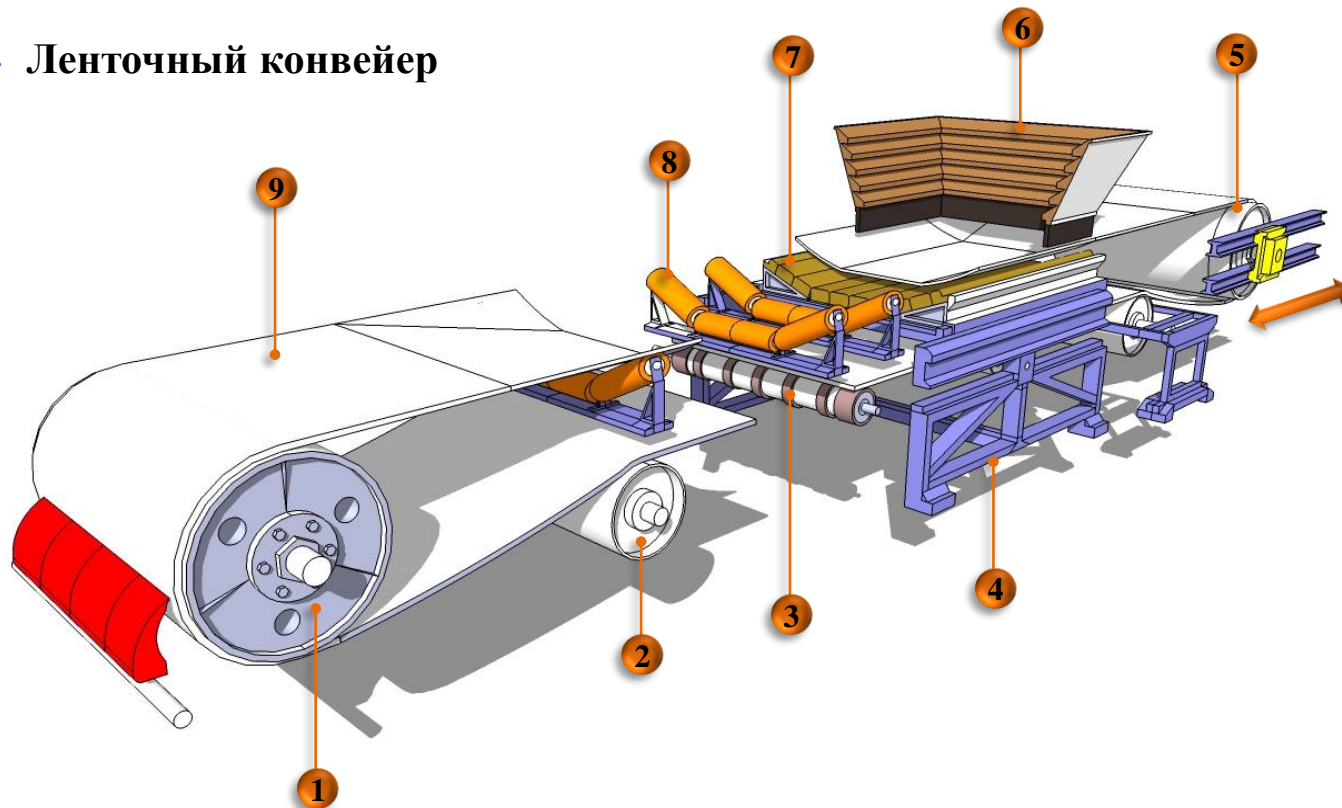


NILOS

Содержание	
Типы стыковок	3
Резинотканевая лента	5
Строение	6
Стыковка	9
Резинотросовая лента	17
Строение	18
Стыковка	20



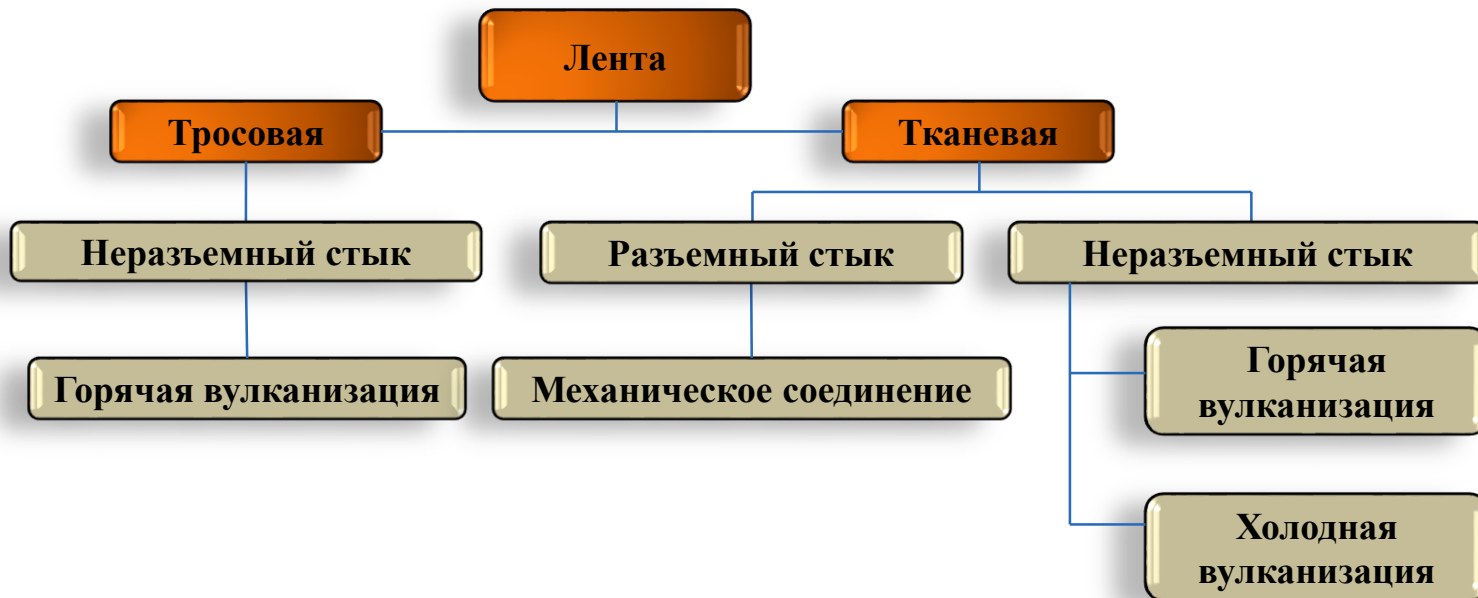
Ленточный конвейер



- 1) Приводной барабан;
- 2) Отклоняющий барабан;
- 3) Ролики холостой ветви;

- 4) Став;
- 5) Натяжной барабан;
- 6) Загрузочное устройство;

- 7) Ударные блоки;
- 8) Ролики;
- 9) Лента;



Качество хорошей ленты определяется ее соединением!



NILOS

Резинотканевая лента



**Резинотканевые
ленты**



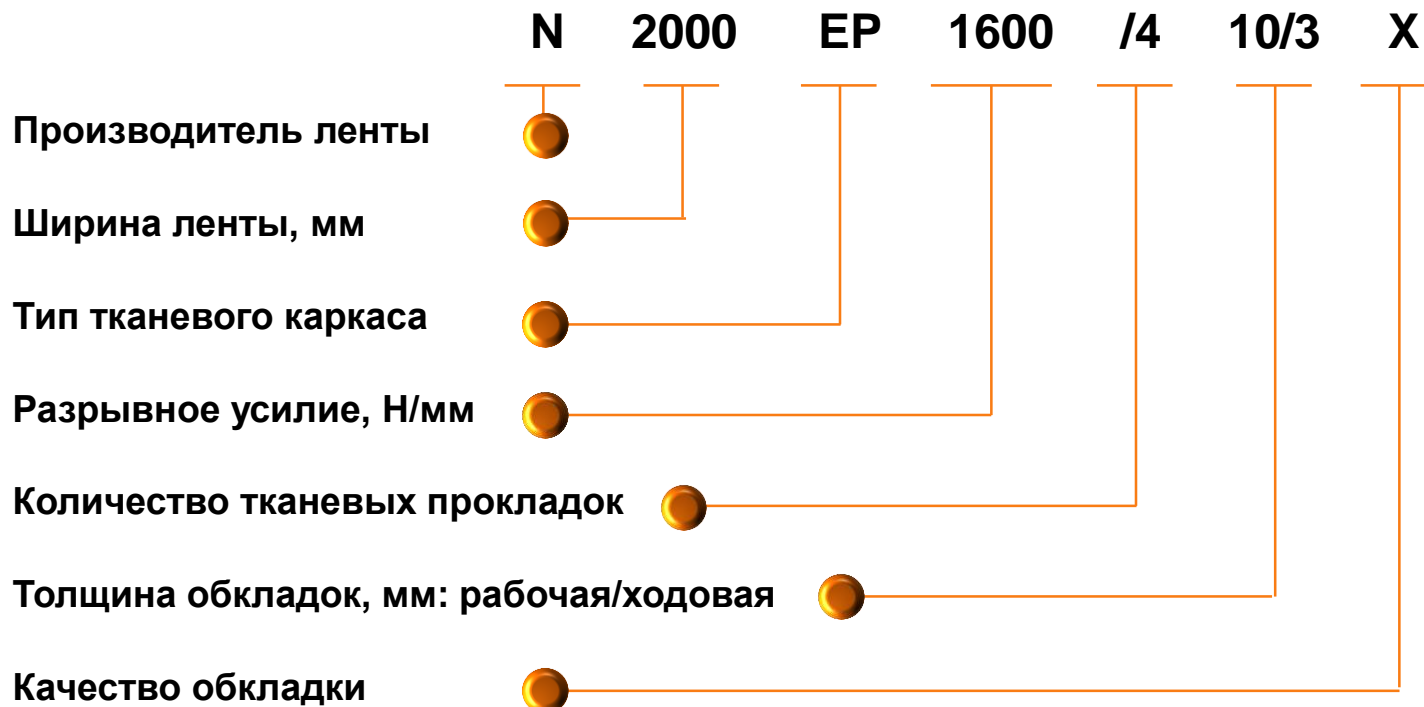
NILOS

Резинотканевая лента Строение





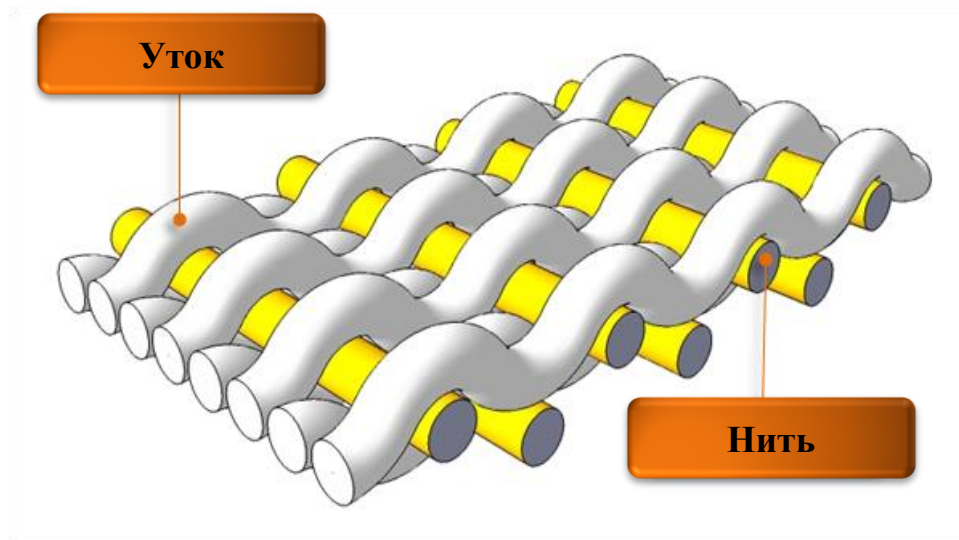
Пример условного обозначения:





NILOS

Резинотканевая лента Строение



Пример:

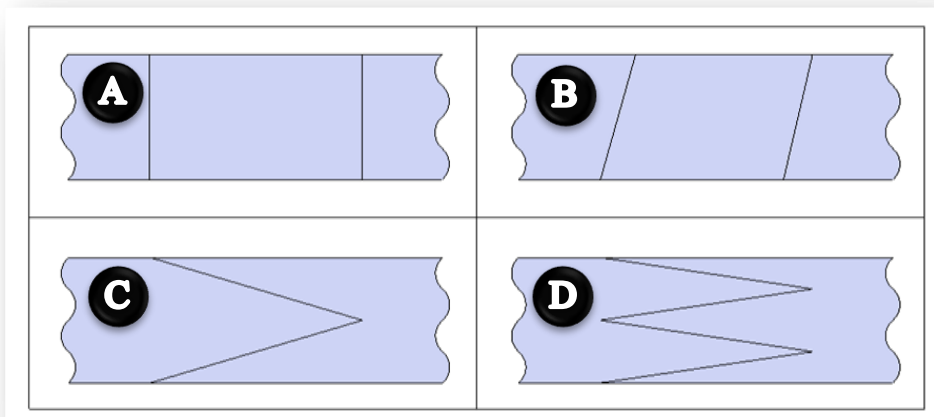
Тип тканевого каркаса EP

- **Нить: Полиэфир**
- **Уток: Полиамид**



NILOS

Резинотканевая лента Стыковка



A: прямой стык

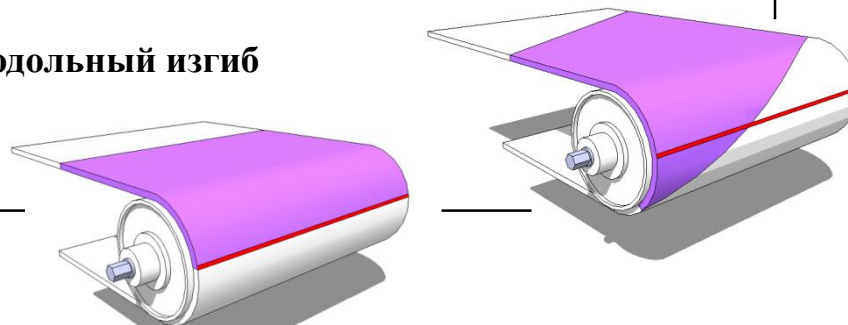
B: косой стык

C: V-образный стык

D: W-образный стык

При выборе формы стыка - важно:

- **Снижение напряжений на продольный изгиб**
- **Простота исполнения**



Прохождение стыкуемого участка через барабан

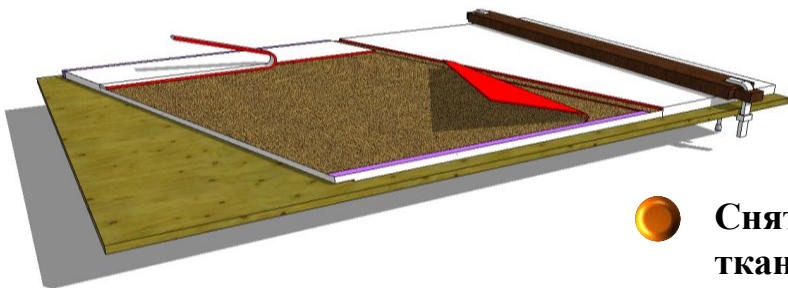


NILOS

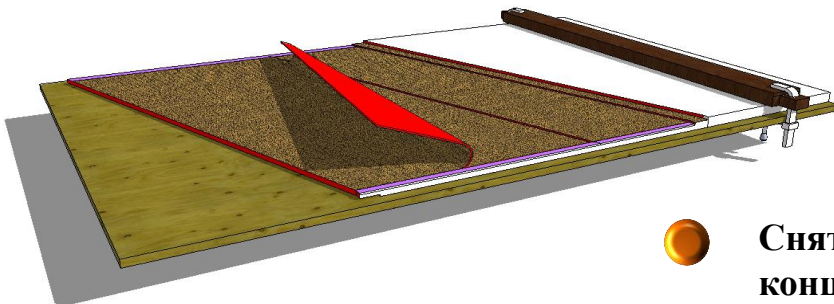
Резинотканевая лента Стыковка



Разделка стыкуемых концов



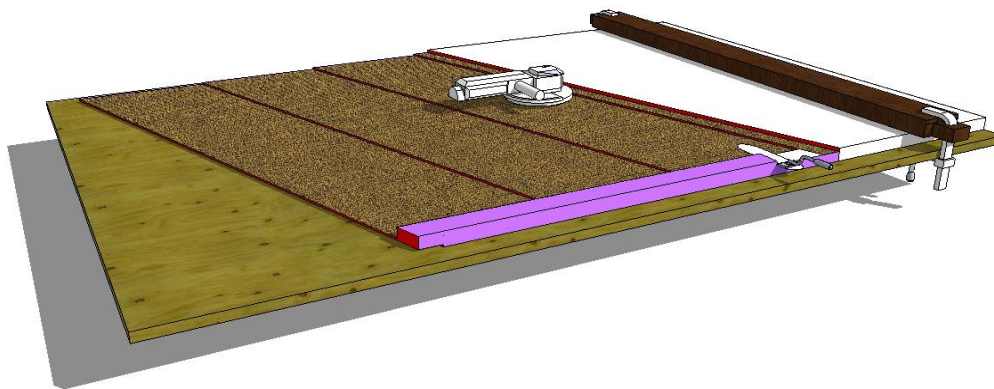
● Снятие рабочей обкаладки и первого слоя ткани



● Снятие второго слоя ткани стыкуемого конца ленты в соответствии с инструкцией

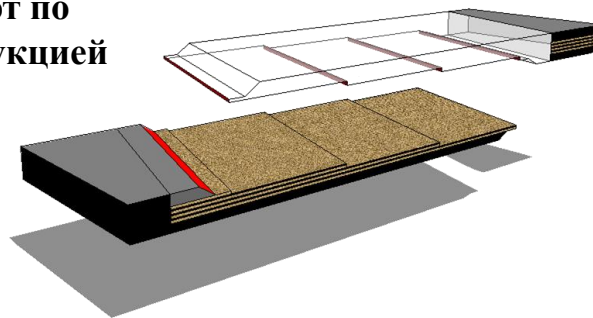


- **Выравнивание резиновых кромок ленты и обработка поверхности машинкой для шлифовки**



◆ —◆

Противоположный конец ленты разделяют по зеркальному принципу в соответствии с инструкцией

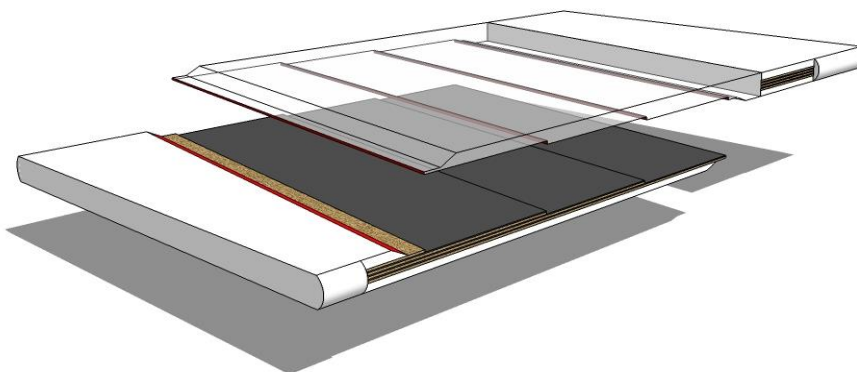




NILOS

Резинотканевая лента Стыковка

Горячая и холодная вулканизация





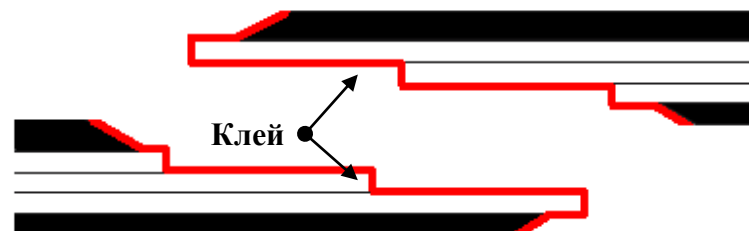
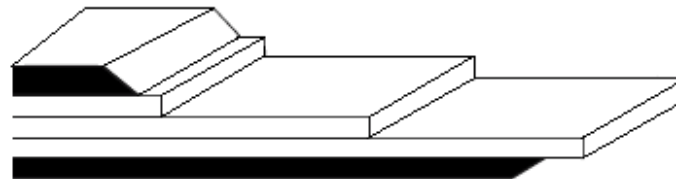
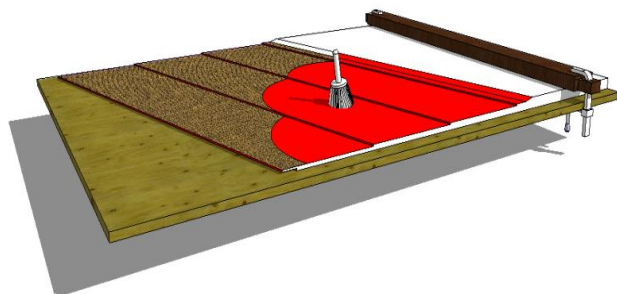
NILOS

Резинотканевая лента Стыковка – Холодная вулканизация

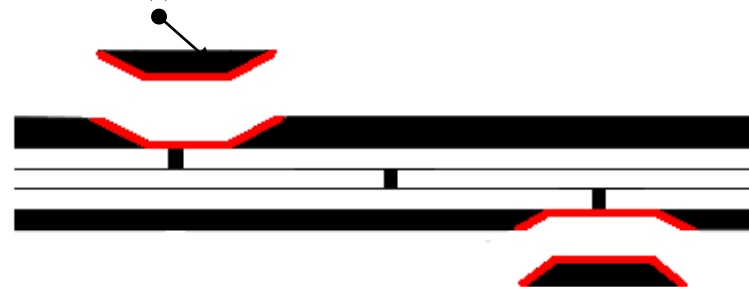
**3х прокладочная
лента**

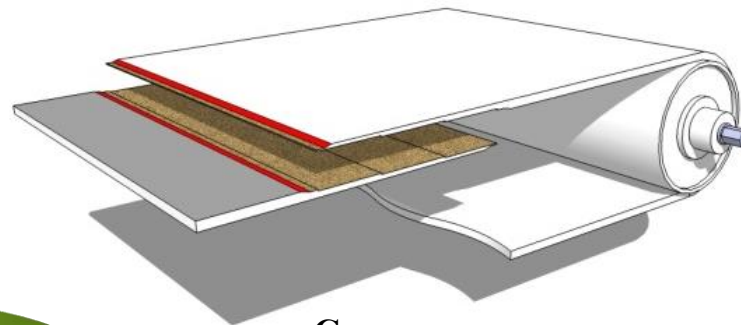


Клей типа TL-T70 и TL-T60



Накладка типа TD





Стыковка

**Через
~ 4 часа**

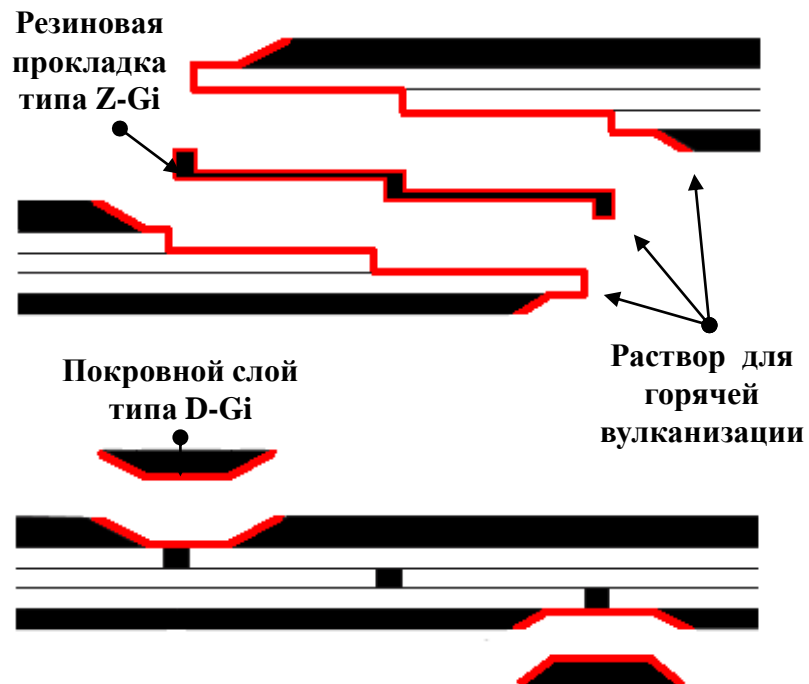
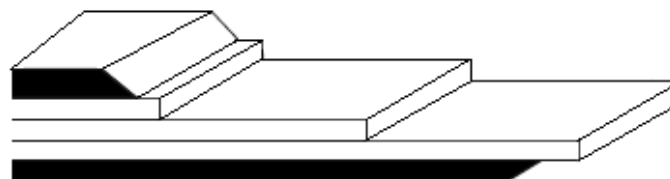
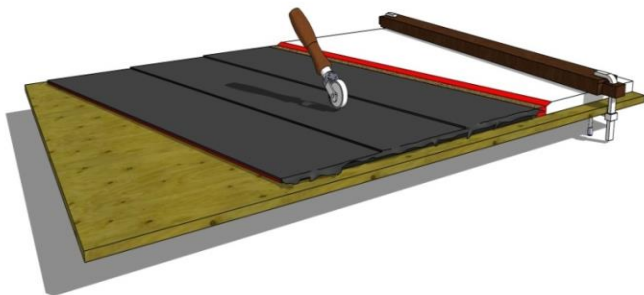
Запуск конвейера



NILOS

Резинотканевая лента Стыковка – Горячая вулканизация

**3х прокладочная
лента**





NILOS

Резинотканевая лента Стыковка – Горячая вулканизация



СТЫКОВКА

**Через
~ 30 мин**

Запуск конвейера



NILOS

Резинотканевая лента

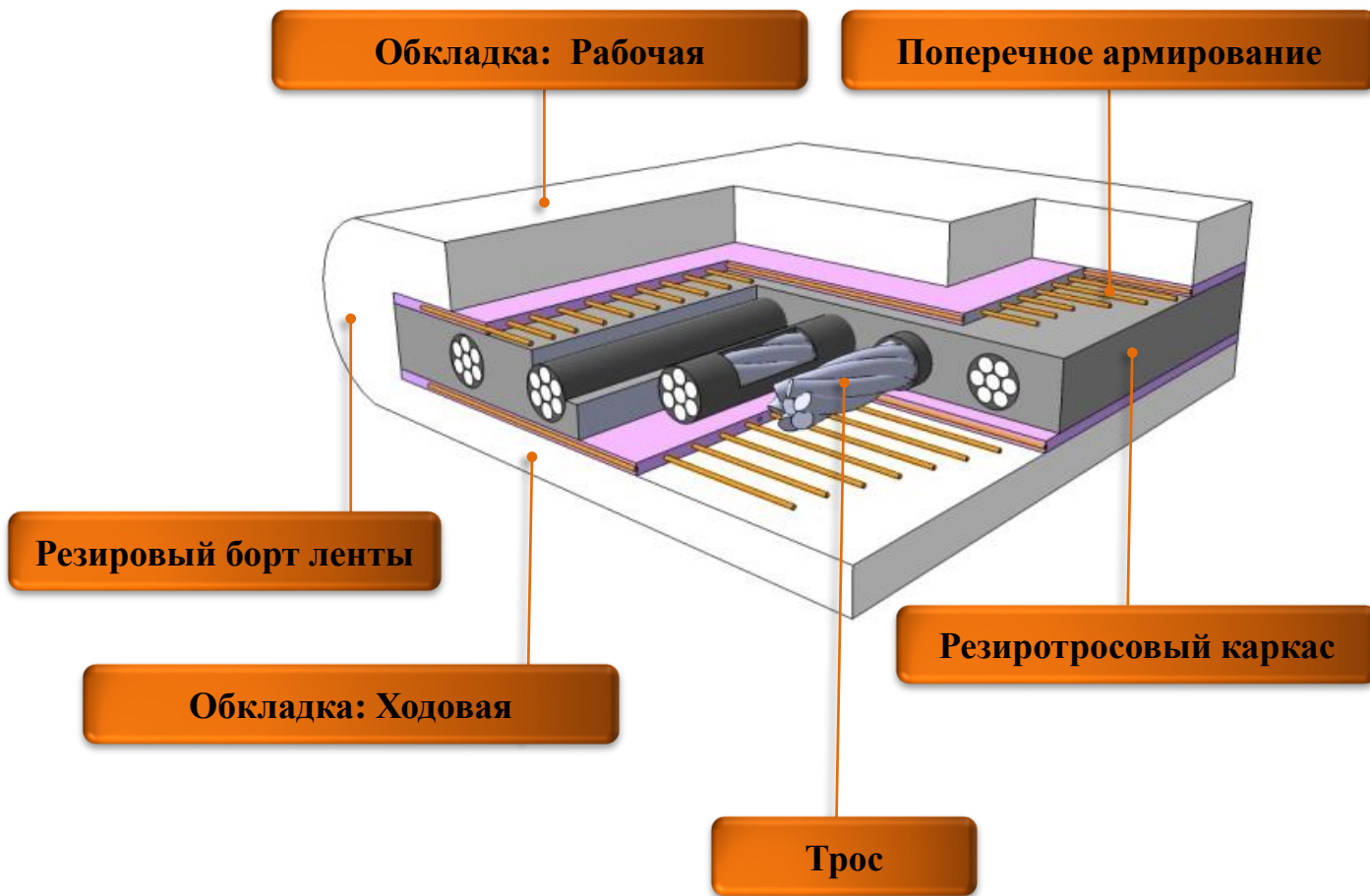


**Резинотросовые
ленты**



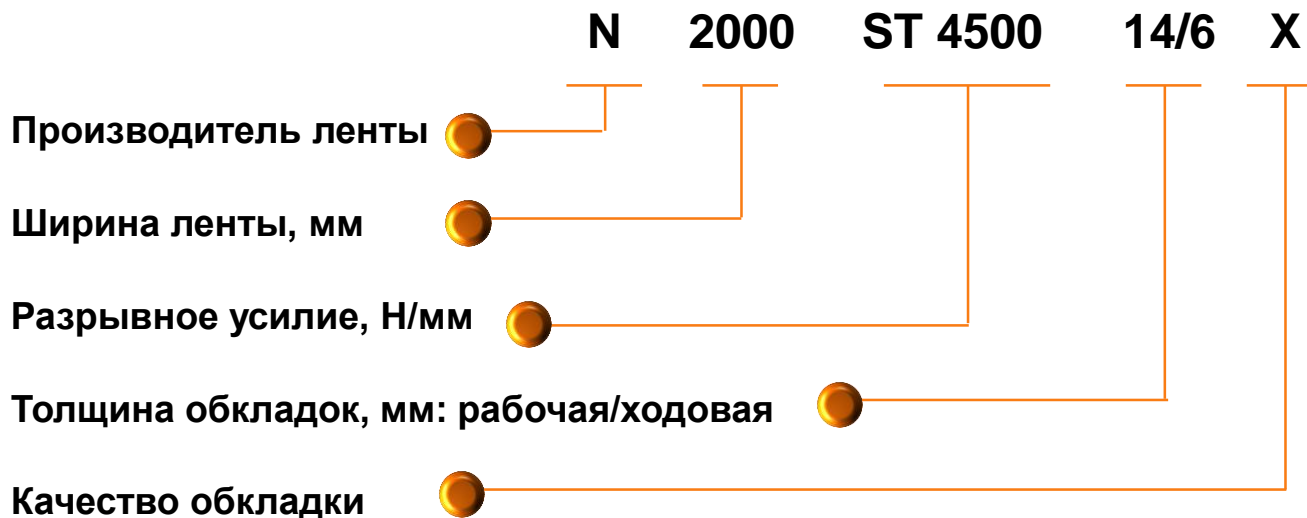
NILOS

Резинотканевая лента Строение





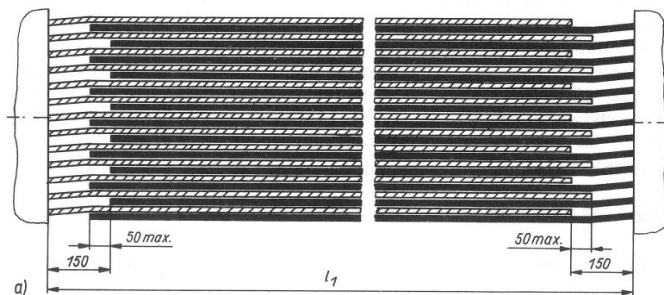
● **Пример условного обозначения:**



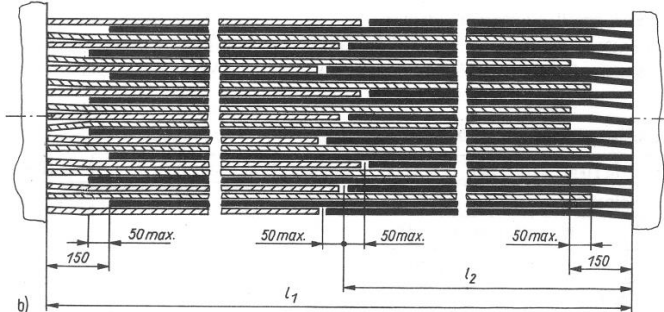


NILOS

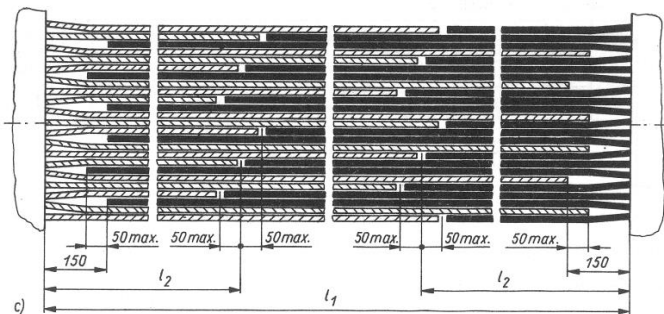
Резинотросовая лента Стыковка



**Одноступенчатая схема
укладки тросов**



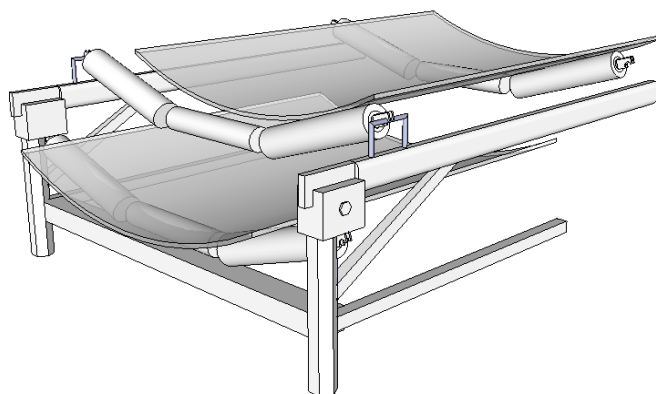
**Двухступенчатая схема
укладки тросов**



**Трехступенчатая схема
укладки тросов**



- **Передача тягового усилия в стыковом соединении производится с троса на трос через слой контактной резины**

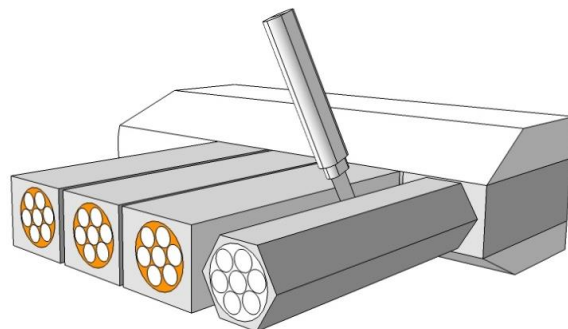
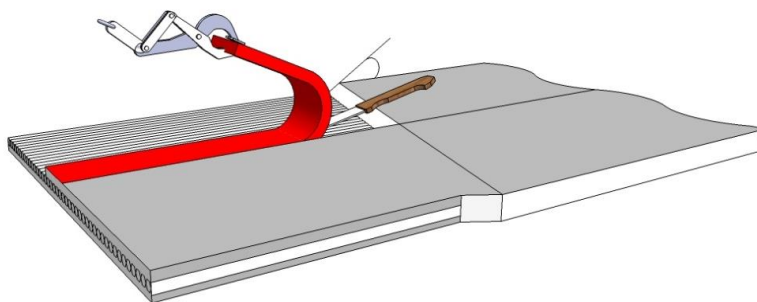




NILOS

Резинотросовая лента Стыковка

● Подготовка тросов – Вариант I

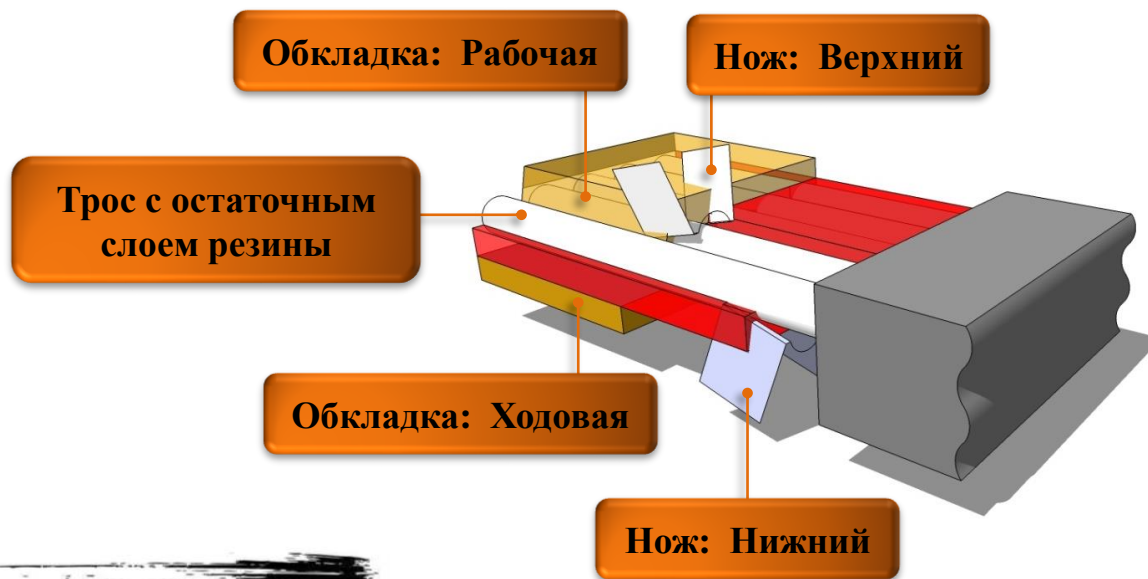
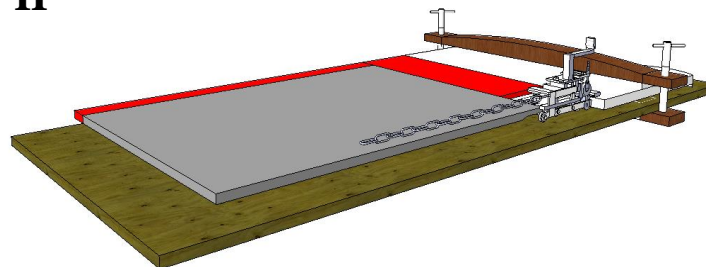




NILOS

Резинотросовая лента Стыковка

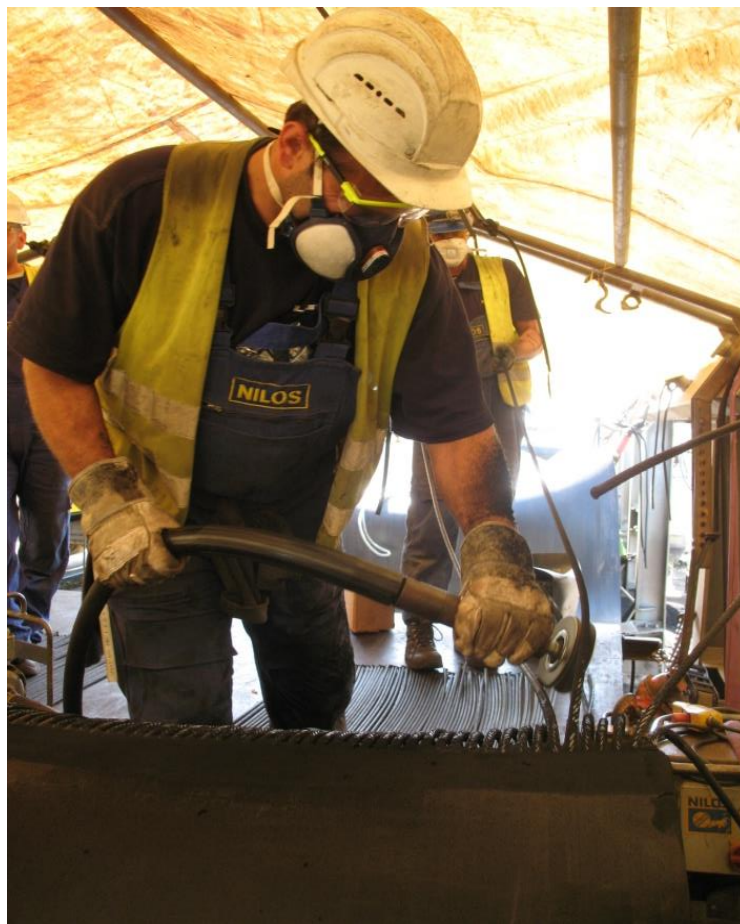
● Подготовка тросов – Вариант II





NILOS

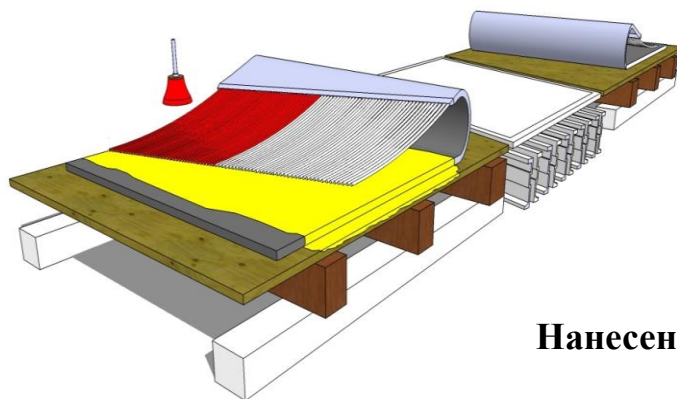
Резинотросовая лента Стыковка



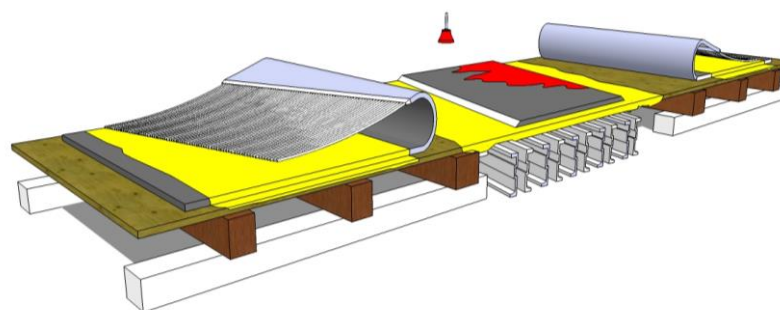


NILOS

Резинотросовая лента Стыковка



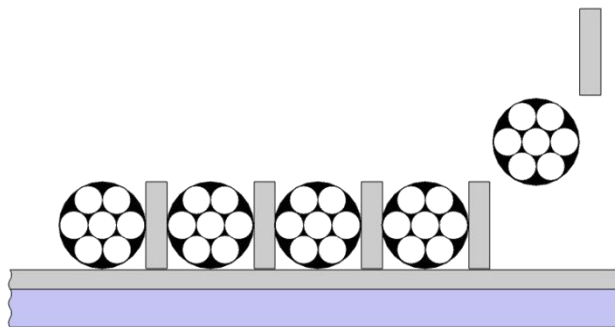
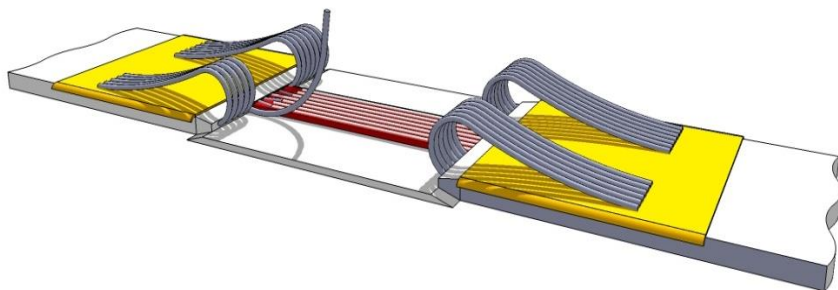
Нанесение раствора для горячей
вулканизации





NILOS

Резинотросовая лента Стыковка

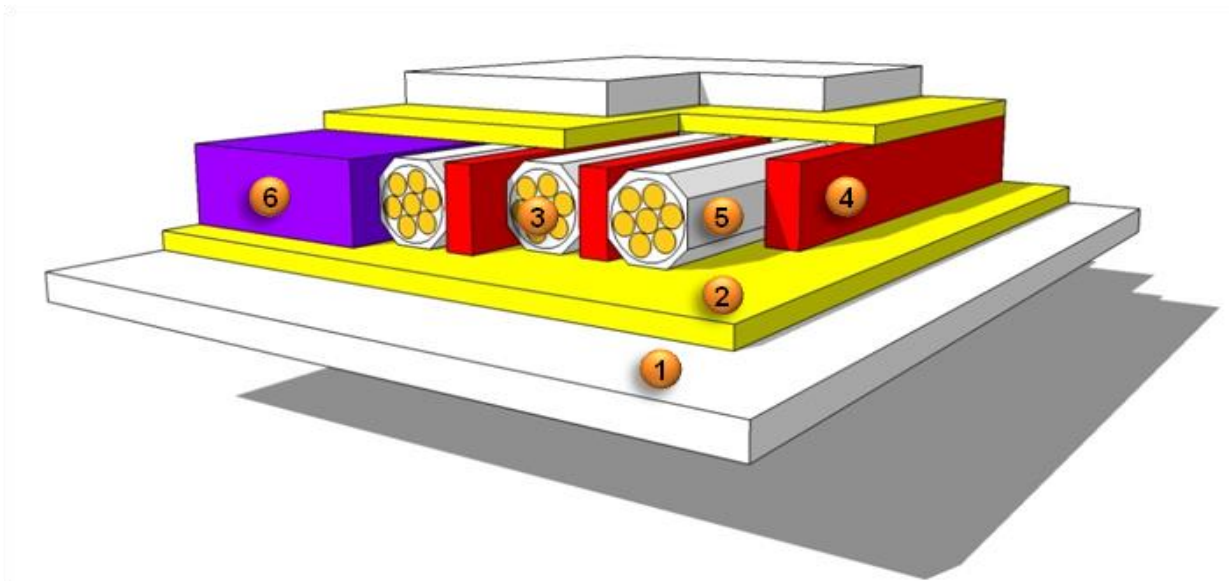


Укладка тросов в соответствии со
схемой стыка





● Стык в разрезе из материалов NILOS



- 1) Обкладка резиновая типа D-Gi;
- 2) Стержневая резиновая плита типа K-STG;
- 3) Трос;
- 4) Контактная резиновая полоса типа S-STG;
- 5) Остаточная резина на тросе;
- 6) Борт из обкладочной резины типа D-Gi;

Спасибо за внимание!

