



**NILOS**

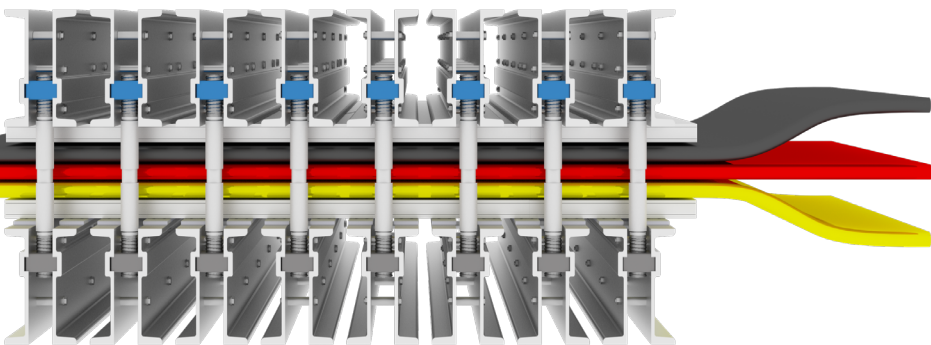
**Вулканизационные  
прессы Нилос  
HYDRAULIK**







**NILOS**



Made  
In  
Germany



# Вулканизационные прессы HYDRAULIK

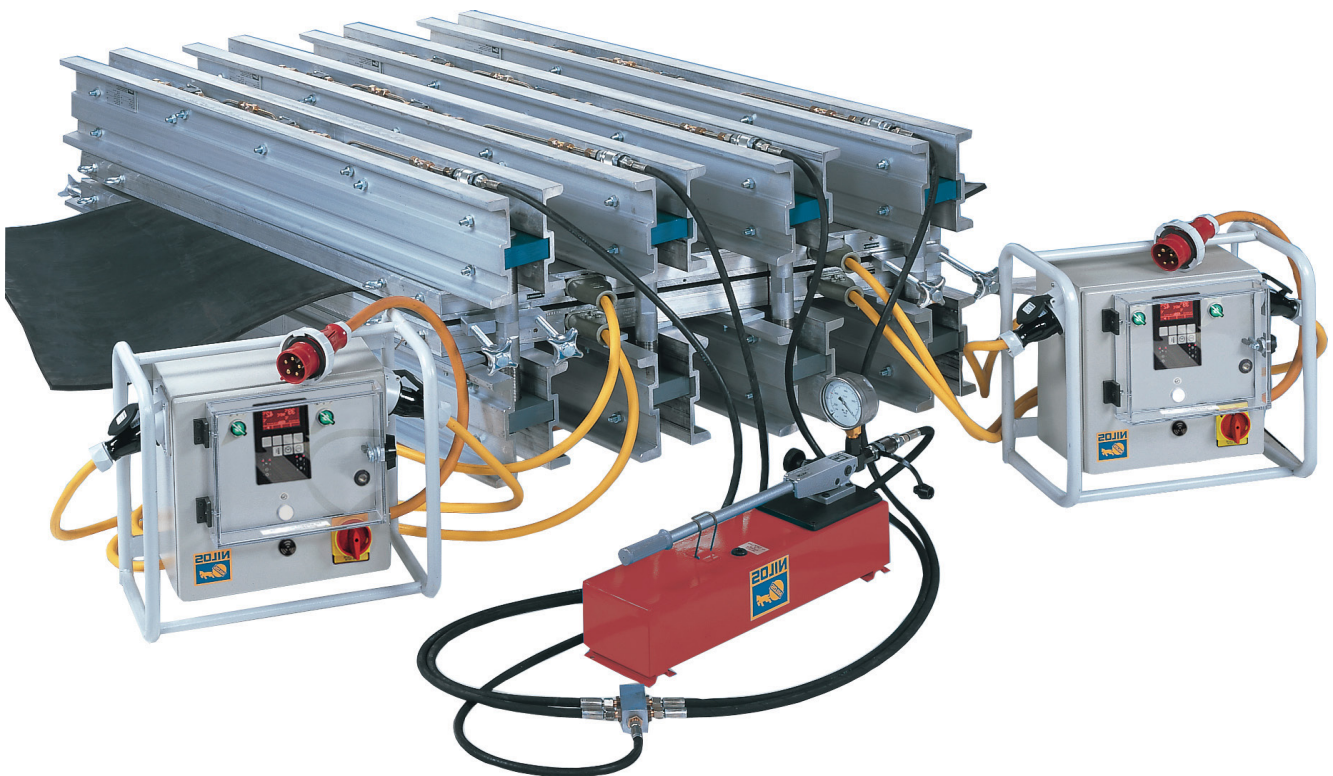
## Переносные вулканизационные прессы:

- С системой создания температуры на основе ТЭНовых нагревательных элементов
- С системой создания давления на основе гидравлических цилиндров

## Особенности:

- Особо прочная и надежная конструкция
- Долговечность и приспособленность к суровым условиям эксплуатации
- Простота эксплуатации и обслуживания
- Прочные нагревательные плиты, в комбинации с гидравлической системой создания давления, обеспечивают равномерность распределения температуры и давления по всей поверхности стыка

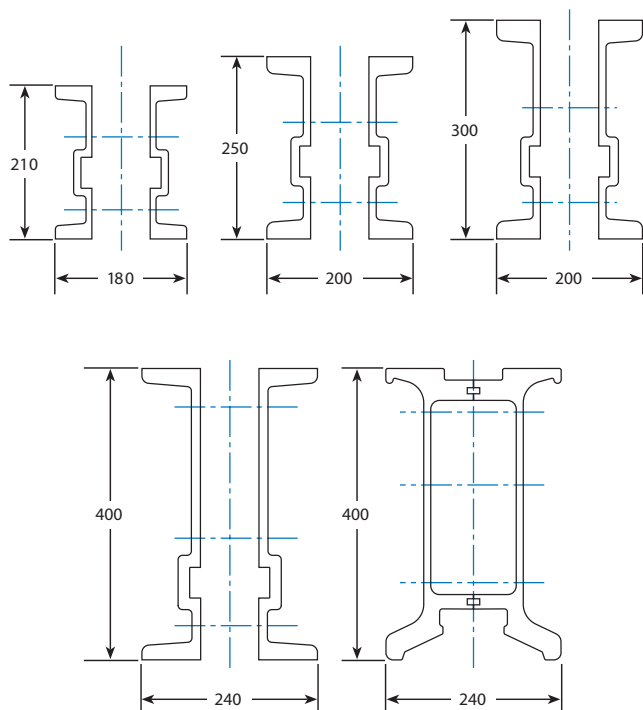
По запросу возможно снабдить пресс системой документирования всего процесса вулканизации Splice-Watch



Система Splice Watch стр. 12-13

# Вулканизационные прессы HYDRAULIK

## Гидравлические траверсы



- Износоустойчивые траверсы произведены из специального легкого высоколегированного алюминиевого сплава
- Имеют высокий показатель предела прочности на растяжение и изгиб
- Поставляются с защитой от резкого спада давления, как в случае повреждения рукавов высокого давления, так и в других аварийных случаях
- Имеют интегрированную систему создания давления на базе компактных гидравлических цилиндров из легкого сплава, обеспечивающую равномерное давление по всей стыкуемой поверхности
- Оборудованы термоизоляцией, защищающей от потери температуры
- Поставляются в комплекте со стяжными болтами из высококачественной стали, снабженных предохранительным штифтом. Конструктивное исполнение стяжного болта позволяет стягивать траверсы на лентах любой толщины, а также с учетом неровностей в области стыка
- Обладают высоким стандартом безопасности за счет расположения стяжных болтов в корпусе траверс

## Насос

Прессы поставляются:

- С ручным или электронасосом
- Распределителем и комплектом высокопрочных рукавов высокого давления
- Гидравлическим маслом



## Ручной насос

- Давление макс. 450 бар
- Гидравлическое масло 8 л
- Обладает системой автоматического переключения с режима низкого давления на высокое
- Снабжен манометром и быстроразъемной муфтой с защитным клапаном



## Электронасос

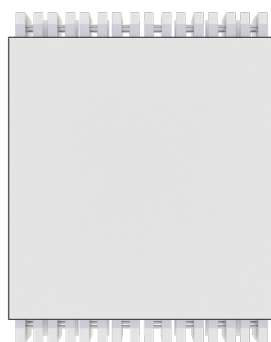
- Давление макс. 450 бар
- Снабжен защитной рамой, манометром и быстроразъемной муфтой с защитными клапанами
- 400 В, 50 Гц \*
- обладает мощностью 1,1 кВт
- Гидравлическое масло: 17 или 35 л

\* Другое напряжение по запросу

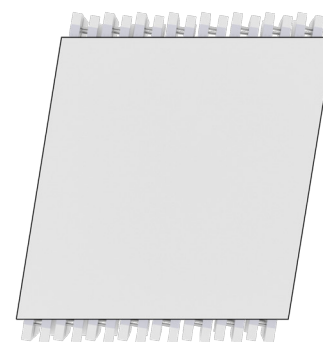
# Вулканизационные прессы HYDRAULIK

## Нагревательные плиты

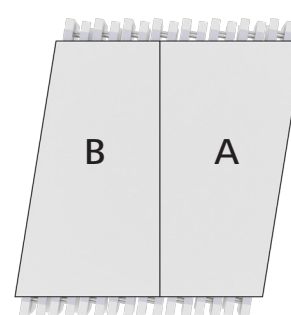
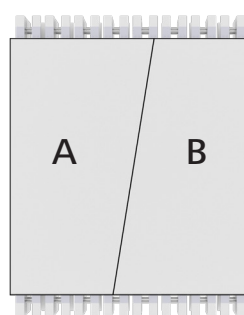
- Обладают рамной конструкцией из высококачественного алюминиевого сплава, устойчивого к нагрузкам и коррозии исполнения
- Обеспечивают по всей поверхности равномерную температуру вулканизации с помощью ТЭНовых нагревательных элементов
- Конструктивное исполнение: ромбовидное 16°, ромбовидное 22°, прямоугольное 90° или универсальное DUO. Исполнение DUO позволяет стыковать ромбовидный и прямой стык
- По запросу могут поставляться с системой принудительного охлаждения воздухом или водой
- Имеют заподлицо расположенные разъемы подключения к источнику питания, что обеспечивает надежность эксплуатации
- Оптимально распределяют температуру с учётом контактных зон по периметру плиты
- Возможны различные варианты комбинаций плит, с целью снижения веса, стыковки лент различной ширины и длины стыка, а также возможности ремонта кромок лент



Прямой стык, 90°



Косой стык, 16° или 22°



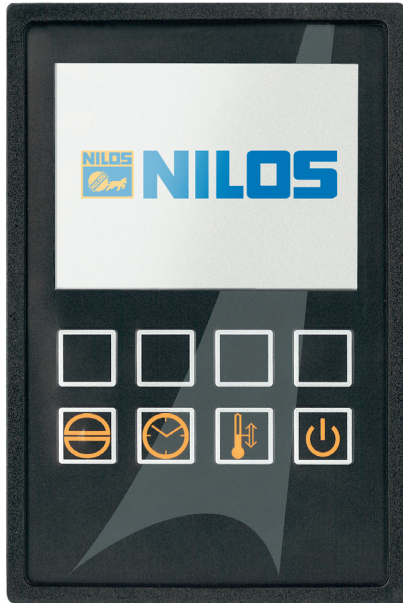
Универсальное разделение DUO с возможностью прямого и косого стыка

Во время эксплуатации прессы необходимо, чтобы мощность плит по периметру была больше чем в центре, т.к. по периметру вулканизационный пресс теряет температуру больше. В зависимости от того, имеет ли пресс всего одну пару нагревательных плит или комбинацию нескольких пар нагревательных плит, мы рассчитываем и производим нагревательные плиты трех вариантов:

- В случае применения одной пары нагревательных плит, их мощность по периметру больше чем в центре
- В случае, если плиты применяются исключительно в комбинации с другими плитами, со стороны соприкосновения прилегающих плит мощность меньше, а по общему периметру обогрева больше
- В случае, если плиты эксплуатируются как отдельно, так и в комбинации с другими плитами, возможно подключать или отключать дополнительную мощность таким образом, чтобы по общему периметру обогревать больше

## Вулканизационные прессы HYDRAULIK

### Распределительный шкаф с электронным регулированием температуры



- Электроподключение согласно системе СЕЕ (Международная комиссия по правилам аттестации электрооборудования)
- Регулирует температуру с помощью датчиков РТ100, установленных в нагревательных плитах
- Снабжен электронным регулятором с цифровым индикатором заданной и актуальной температуры вулканизации
- Электронный регулятор температуры легко программируем на желаемую температуру и прост в управлении
- Снабжен системой автоматического и альтернативно, ручного режима работ
- Регулирование температуры в области прим. 1% от выставленной
- Снабжен таймером, отображающим начало процесса вулканизации и остаточное время вулканизации
- Для надежности эксплуатации и легкости транспортировки шкаф снабжен стальной рамной конструкцией

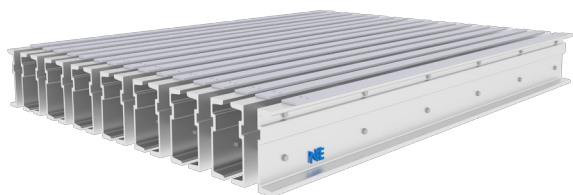
Для подключения	Вход	Выход
2-х плит	400 В, 32 А	2 x 16 А
4-х плит	400 В, 63 А	4 x 16 А
2-х плит	400 В, 63 А	2 x 32 А



\* Другое напряжение по запросу

# Вулканизационные прессы HYDRAULIK

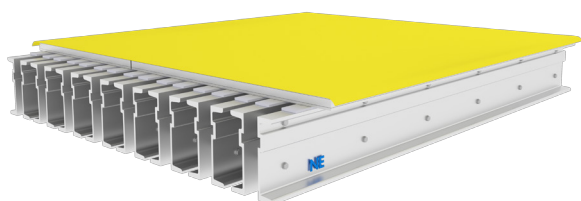
## Монтаж прессы



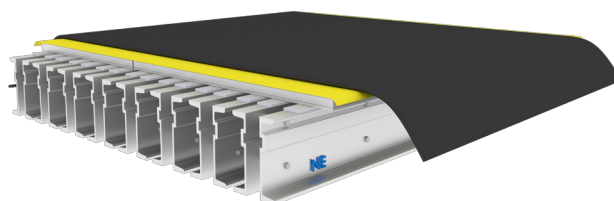
1. Уложить нижние траверсы.



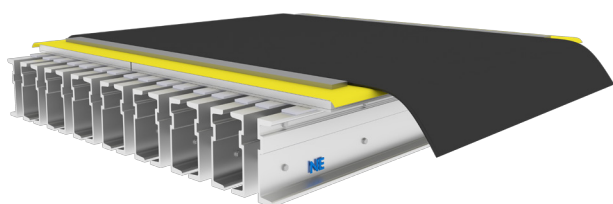
2. Уложить нижние нагревательные плиты.  
Осуществить подключение электрокабелей к плитам.



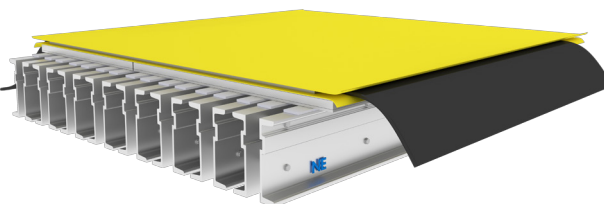
3. Нижние плиты накрыть силиконовой бумагой для их защиты от налипания резины при вулканизации.



4. Уложить стыкуемый участок ленты.

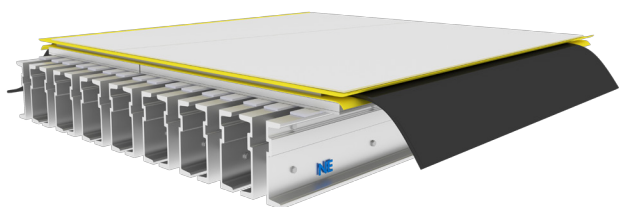


5. Уложить ограничительные линейки по краям стыкуемого участка ленты, с целью формирования резинового бортика у ленты и избежания вытекания резины при вулканизации.

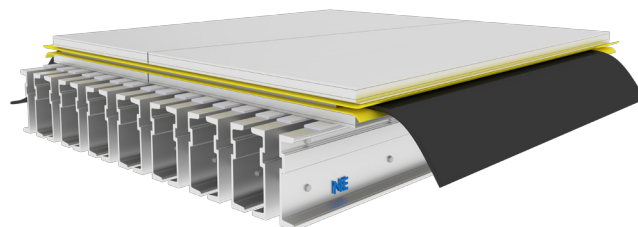


6. Стыкуемый участок ленты накрыть силиконовой бумагой для защиты плит от налипания резины при вулканизации.

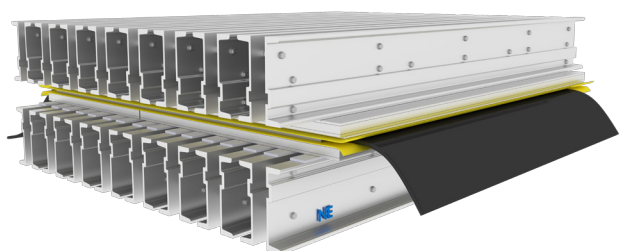
## Вулканизационные прессы HYDRAULIK



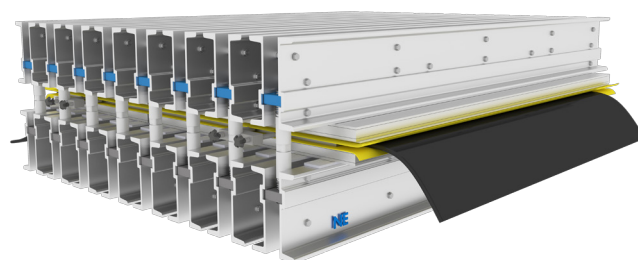
7. Уложить выравнивающие давление плиты. Если они предусмотрены конструкцией прессы.



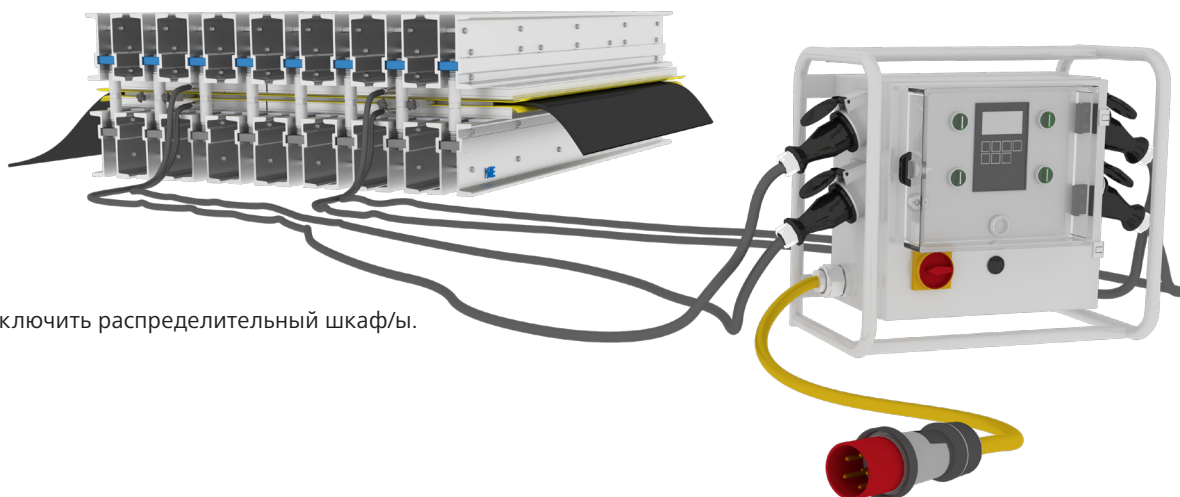
8. Уложить верхние нагревательные плиты. Осуществить подключение электрокабелей к плитам.



9. Уложить верхние траверсы.



10. Установить распорные устройства и стяжными болтами стянуть верхние и нижние траверсы.

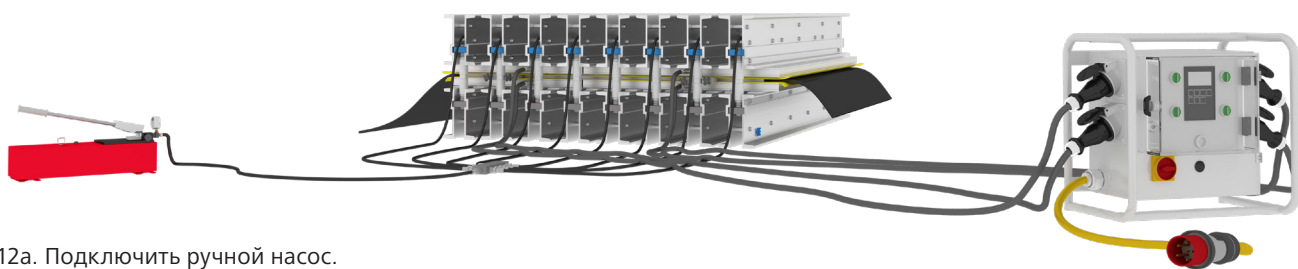


11. Подключить распределительный шкаф/ы.

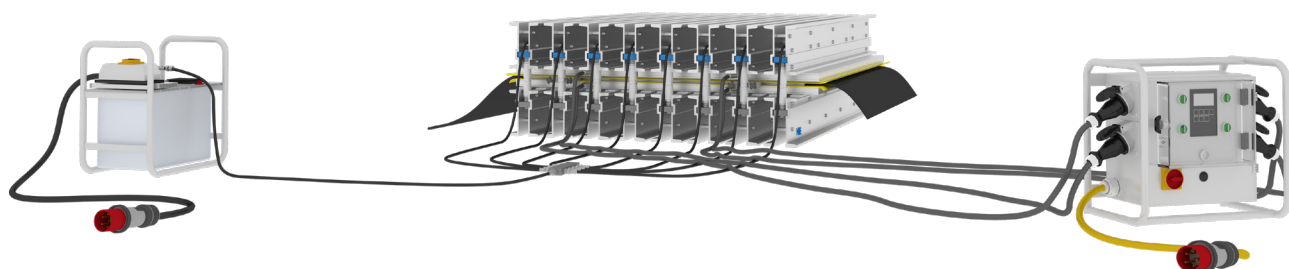
# Вулканизационные прессы HYDRAULIK

## Давление

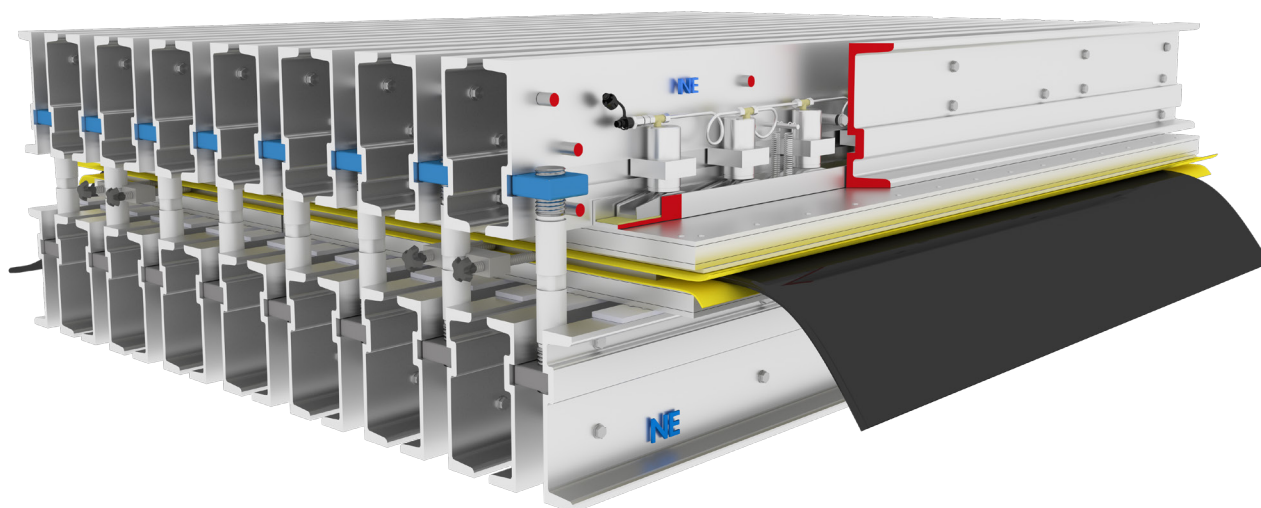
В зависимости от конструктивного исполнения прессы поставляются с ручным или электронасосом.



12а. Подключить ручной насос.



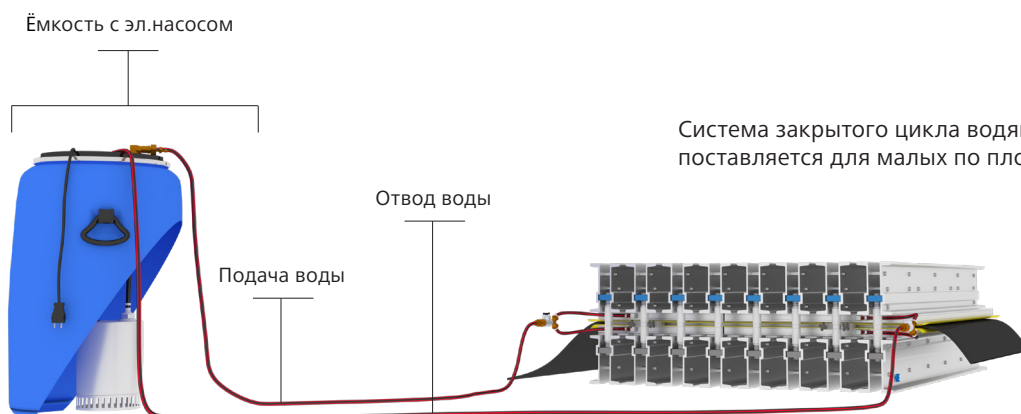
12б. Подключить электронасос.



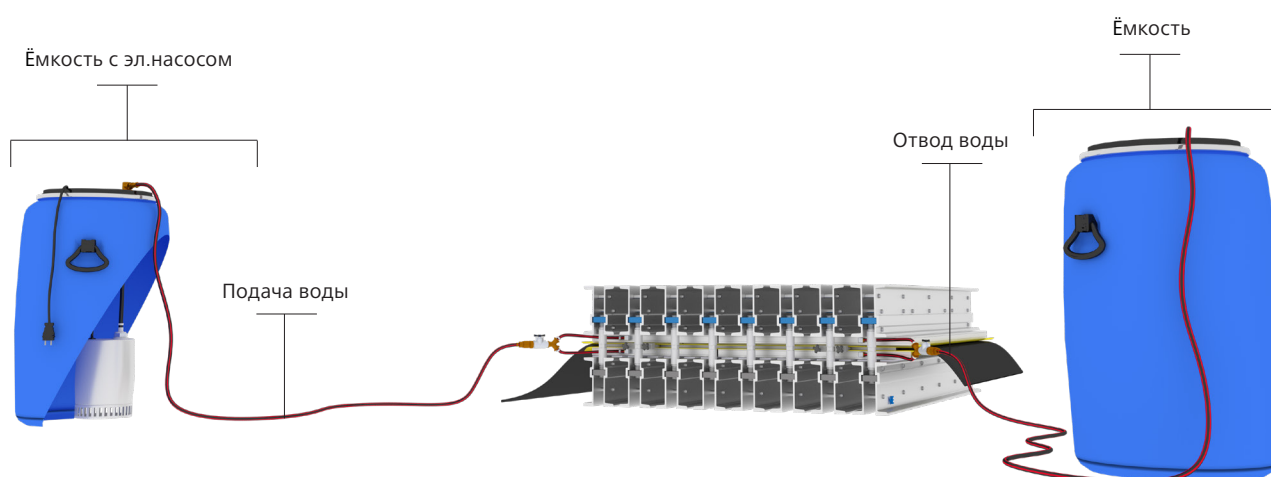
## Охлаждение

Система охлаждения вулканизационного прессы  
В зависимости от размера площади нагревательных плит,  
для каждой пары плит\* поставляется система открытого  
или закрытого цикла водяного охлаждения.

\* Под парой плит подразумевается нижняя и верхняя  
нагревательные плиты



Система открытого цикла водяного охлаждения  
поставляется для крупных по площади плит.



Комплект поставки и конструктивное исполнение  
прессы будут указаны в нашем технико-коммерческом  
предложении.

# Система документирования процесса вулканизации SPLICE-WATCH

## Базовая модификация Basic

Распределительный шкаф + базовое программное обеспечение для ноутбука

Программное обеспечение для ноутбука

- Документирование и сохранение всего процесса вулканизации, с 16-ти нагревательных плит, при использовании 4-х распределительных шкафов
- Схематичное изображение всех параметров вулканизации
- Отчёт о стыке предоставляется в виде файла в формате PDF для печати
- Обеспечение наглядности всего процесса вулканизации
- Управление данными, связанными с вулканизационным оборудованием и процессом стыковки конвейерных лент
- Совместимость с системой Windows



# SPLICE-WATCH



Распределительный шкаф SPLICE-WATCH

- Электронный контроль температуры до 4-х нагревательных плит
- ЖК-дисплей отображающий температуру нагрева, а также время вулканизации/остывания
- Учет температуры вулканизации, давления, температуры окружающей среды, влажности воздуха, даты и времени вулканизации
- Разъём USB для передачи данных



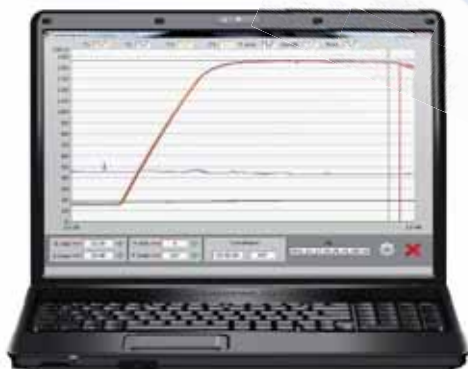
# NILOS

## Профессиональная модификация Professional

Распределительный шкаф + профессиональное программное обеспечение для ноутбука или планшетного компьютера

Профессиональное программное обеспечение для ноутбука или планшетного компьютера

- Контроль процесса вулканизации в режиме реального времени
- Документирование и сохранение в памяти всего процесса вулканизации, с 16-ти нагревательных плит, при использовании 4-х распределительных шкафов
- Схематичное представление всех параметров вулканизации
- Отчёт о стыке предоставляется в виде файла в формате PDF для печати
- Обеспечение наглядности всего процесса вулканизации
- Управление данными, связанными с вулканизационным оборудованием и процессом стыковки конвейерных лент
- Совместимость с системой Windows
- Обмен данными через беспроводную сеть WiFi



Воспользуйтесь преимуществами нового программного обеспечения Nilos для контроля и документирования процесса вулканизации

Прочный планшетный компьютер для промышленного использования с профессиональным программным обеспечением

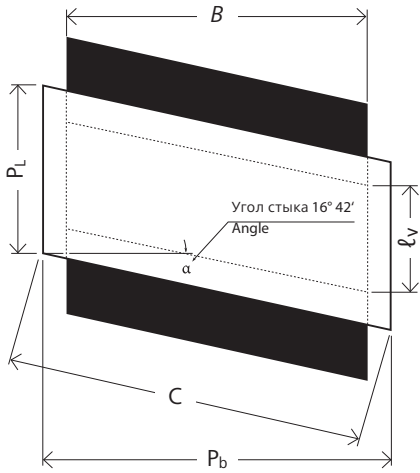
- Чрезвычайно яркий, 10,1-дюймовый, сенсорный, жидкокристаллический монитор LCD, с технологией TouchDual Touch и круговой поляризацией Circular Polarizer
- Процессор Intel® Core™ i5-5300U vPro
- Малый вес – всего около 1,1 кг
- Заряда аккумулятора хватает прим. на 13 часов
- Ударопрочный, водо- и пыленепроницаемый (IP65)
- Разъёмы: USB, LAN и последовательный порт (в зависимости от модели)
- Камера на 3 Мп с автофокусом и светодиодом LCD (опционально)
- GPS (опционально: глобальная система позиционирования)
- RF-ID (опционально: идентификация пользователя)
- Bluetooth
- Операционная система Windows
- Обмен данными через беспроводную сеть WiFi



**Опросный лист для расчета вулканизационного прессы**  
*Technical questionnaire for vulcanizing presses*



Параметры для определения размеров нагревательной плиты  
*Relevant dimensions to define the size of a heating platen*



- $P_b$  = Ширина плиты / plate width
- $P_L$  = Длина плиты / plate length
- $C$  = Длина ребра / edge length
- $B$  = Ширина ленты / belt width
- $l_v$  = Длина стыка / splice length

**ООО «КВЛ-Трейдинг»**  
 e-mail: nilos-trade@yandex.ru  
 тел.: 8(977)642-00-03  
 www.nilos-trade.ru



Просим Вас заполнить следующие пункты:  
*Please fill out this questionnaire as completely as possible:*

**1. Контактные данные / Contact Information**

- Г-н / Mr.       Г-жа / Mrs.

Контактное лицо / Contact person

Телефон / Phone

E-Mail / E-Mail

Фирма / Company

Улица и номер дома / Street & No.

Почтовый индекс и город / Zip code & city

Страна / Country

Страна применения прессы / Country of use

**2. Тип ленты / Belt type**

- Тросовая / Steel cord belt       Взрывоопасное / Underground  
 Тканевая / Textile conveyor belt       Взрывобезопасное / Above ground

**3. Место применения / Place of operation**

**4. Угол стыка / Type of splice**

- Ромб 16° 42' / rhombic 16° 42'  
 Ромб 22° / rhombic 22°  
 Прямоугольный 90° / rectangular 90°

**5. Ширина ленты, мм / Belt width in mm**

- 500  650  800  1000  1200  1400  1600  1800  2000  \_\_\_\_\_

**6. Напряжение / Power supply**

- 220/230 V 3-Ph + Pe  
 400 V 3-Ph + Pe + N  
 480 V 3-Ph + Pe  
 \_\_\_\_\_ V  
 60 Hz / 60 C/S  
 50 Hz / 50 C/S

**7. Длина стыка согласно данным производителя, мм / Your splice length in mm according to belt manufacturer**

- 500  650  800  1000  1200  1400  1600  1800  2000  \_\_\_\_\_

**8. Обозначение ленты (EP500/4 / ST2000...) / Belt quality (EP500/4 / ST2000...)**

**9. Температура / Temperature**

°C / F

**10. Площадное давление / Specific surface pressure**



# NILOS

## Опросный лист для расчета вулканизационного пресса

- Просим заполнить Вас наш опросный лист для того, чтобы мы могли рассчитать вулканизационный пресс, технические характеристики которого будут оптимально подходить для Ваших условий
- Детальное описание пресса и его составляющих мы вышлем Вам в нашем технико-коммерческом предложении

### Опционально

По Вашему запросу, мы можем предложить Вам пресс со следующими опциями:

- Возможность ремонта кромок лент
- Возможность документирования процесса вулканизации Splice-Watch
- Система водяного охлаждения пресса
- Силиконовая бумага
- Ограничительные линейки
- Распорные устройства для удержания ограничительных линеек









Скачать каталог Нилос в формате PDF  
можно отсканировав QR-код



# NILOS

Технические данные являются актуальными. Мы оставляем за собой право внесения прогрессивных изменений в конструкцию и дизайн. Возможные опечатки или ошибки не являются основанием для предъявления претензий, надеемся на Ваше понимание. Перепечатка, в том числе выборочная, без получения от нас отдельного разрешения на это, запрещена.

NE-Hydraulik-0817\_RU

С выходом данного каталога все предыдущие каталоги становятся недействительными.

**ООО «КВЛ-Трейдинг»**

e-mail: [nilos-trade@yandex.ru](mailto:nilos-trade@yandex.ru)

тел.: 8(977)642-00-03

[www.nilos-trade.ru](http://www.nilos-trade.ru)